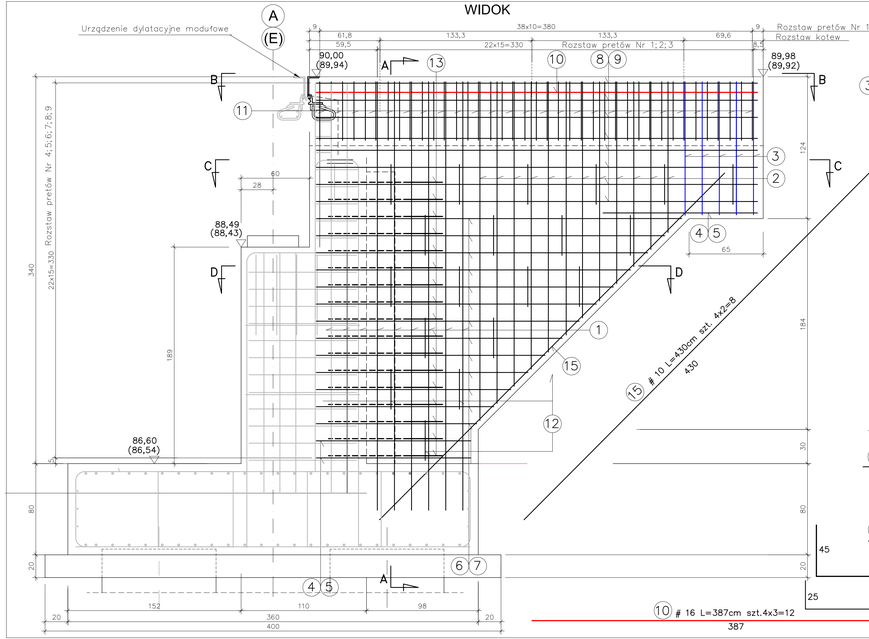
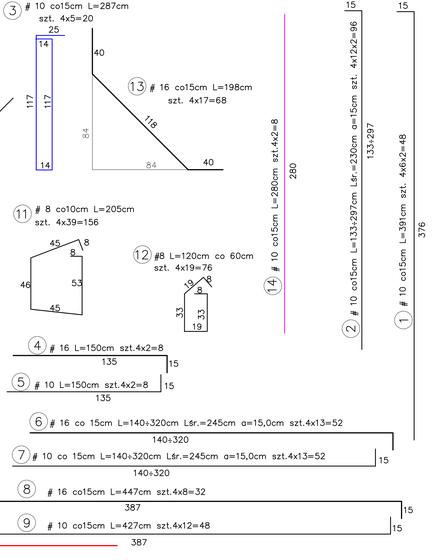
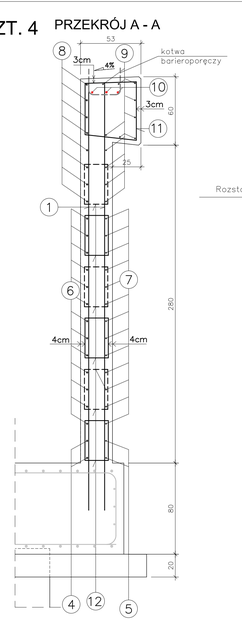
ZBROJENIE SKRZYDEŁ PRZYCZÓŁKÓW SZT. 4
SKALA 1:20

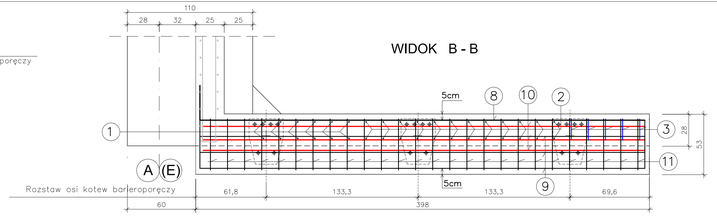




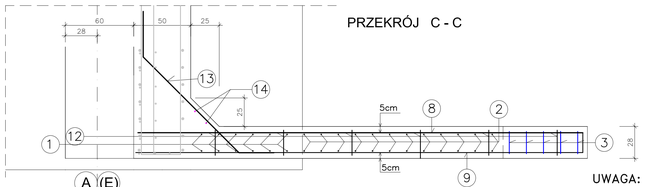
PRZEKRÓJ A - A



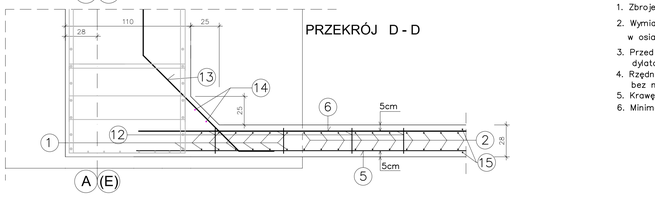
WIDOK B - B



PRZEKRÓJ C - C



PRZEKRÓJ D - D



ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ DLA CZTERECH SKRZYDEŁ

Nr pręta	Średnica	Dług. 1 pręta	Ilość szt.	Dł. prętów wg średnic [m]		
				AII		
	[mm]	[cm]	[szt.]	#16	#10	#8
1	10	391	48		187.68	
2	10	230	96		220.80	
3	10	287	20		57.40	
4	16	150	8	12.00		
5	10	150	8		12.30	
6	16	245	52	127.40		
7	10	245	52		127.40	
8	16	447	32	143.04		
9	10	427	48		204.96	
10	16	387	12	46.44		
11	8	205	156			319.80
12	8	120	76			91.20
13	16	198	68	134.64		
14	10	280	8		22.40	
15	10	430	8			34.40
Długość stali w/g średnic		[m]		463.5	832.6	445.4
Masa 1 mb		[kg/m]		1.58	0.617	0.395
Masa stali w/g średnic		[kg]		732.4	513.7	175.9
Masa stali		**[kg]**		**1422**		

BETON B30 (W8,F150) V=4x2,98=11,92m^3

STAL: A II

UWAGA:

1. Zbrojenie skrzydeł połączyć ze zbrojeniem korpusów przyczółków.
2. Wymiary prętów odgiętych i strzemion podano w osiach prętów.
3. Przed betonowaniem wmontować kotwy barieroporęczy, oraz urządzenie dylatacyjne modułowe.
4. Rzędne w nawiasach dla przyczółka w osi "E", bez nawiasów dla przyczółka w osi "A"
5. Krawędzie ukosować 2x2 cm
6. Minimalna grubość otuliny zbrojenia – 5cm

BIURO PROJEKTOWANIA "MOSTY, TUNELE, FUNDAMENTY"

Nazwa opracowania:	PROJEKT WYKONAWCZY MOSTU I DOJAZDOW PRZEZ RZ. BZURE W M. STRUGIENICE		
Nazwa rysunku:	ZBROJENIE SKRZYDEŁ PRZYCZÓŁKÓW		Skala 1:20
Projektował:	mgr inż. Jerzy Baranowski spec. - mosty upr. nr 451/89/Wł.	04.2009	Rys. nr 26
Sprawdził:	inż. Marek Baranowski spec. - mosty upr. ONB 907/11/75	04.2009	